



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 1003 / 2019

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. a č. 215/2016 Sb.,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

Asfaltová zálivka AZ

uváděného na trh společností

PARAMO, a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ 699000139

z místa výroby

PARAMO, a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 6

Místo a datum vydání: Zlín, 3. 12. 2019

Platnost osvědčení do: 31. 12. 2022



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 z 10. 3. 2014. Identifikační data AO 224:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
764 21 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, e-mail itc@itczlin.cz, www.itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost PARAMO a. s. zabývající se mj. i výrobou asfaltů a výrobků z nich. Identifikační data žadatele:

PARAMO, a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ 699000139
telefon 466 810 111, fax 466 335 019, e-mail paramo@paramo.cz; www.paramo.cz

3.2. Identifikace výrobce

Výrobce posuzovaného výrobku je žadatel.



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Asfaltová zálivka AZ je směs oxidovaného asfaltu, minerálních a organických plniv.

4.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Asfaltová zálivka AZ je určena pro zalévání spár krytů vozovek vyznačujících se malou dilatací, tj. zejména pro dlažby a spáry mezi kolejemi a vozovkou. Rozehřívá se před zpracováním nad lící teplotu, ne však výše než na 190°C. Řádně promísená hmota se nalévá do vyčištěných spár opatřených vhodným asfaltovým penetračním nátěrem. Při zpracování nesmí teplota klesnout pod 5°C.

4.3. Balení a skladování výrobku

Balení, značení a skladování se řídí ustanoveními zákona o chemických látkách a chemických přípravcích. Asfaltová zálivka se skladuje za studena, v dobře uzavřených vhodných obalech.

4.4 Omezení použitelnosti výrobku

Užitné vlastnosti si výrobek uchová po dobu nejméně 5 let od data výroby, za dodržení podmínek skladování.

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- o Technická norma TN 23-047 „Asfaltová zálivka AZ“, Paramo, a. s., platnost od 24. 2. 2017

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- Technická norma TN 23-047
- ČSN EN 1427
- ČSN EN ISO 3838
- ČSN EN 13880-2
- ČSN EN 13880-5
- DIN 1996, část 18
- DIN 1996, část 17



7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Zálivkové hmoty jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5 *Ochranné, tepelně izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla*, podskupiny 17 *Doplňkové výrobky pro betonové vozovky*.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 17 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 8. Podle § 10 NV 163 lze na žádost výrobce nebo dovozce tento postup nahradit postupem podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro asfaltové zalévací hmoty byl v předešlých letech v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován technický návod 05_17_02. Ten uváděl vlastnosti předepsané pro posouzení shody zálevok aplikovaných za horka pro použití do spár cementobetonových a asfaltobetonových krytů zatěžovaných dopravou (od 1. 1. 2007 se posuzovala shoda těchto výrobků pouze podle NV č. 190/2002 Sb., harmonizovaná norma ČSN EN 14188-1). Uvedená hmota tomuto vymezení neodpovídá; pro posouzení její shody s požadavky NV 163 technický návod zpracován nebyl. Pro vytvoření stavebního technického osvědčení byla tedy použita především technická norma výrobce TN 23-047.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s článkem 7.3. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č. 1:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Požadovaná hodnota:
1	Bod měknutí kroužek-kulička	ČSN EN 1427	min. 85°C
2	Hustota při 25°C	ČSN EN ISO 3838	cca 1 250 ^l kg.m ⁻³
3	Penetrace kuželem při 25°C	ČSN EN 13880-2	max. 30 . 0,1 mm
4	Délka stečení 5 h, 60°C, 75°	ČSN EN 13880-5	0
5	Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při 0°C	DIN 1996, část 18	min. 4 m
6	Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při - 20°C	DIN 1996, část 18	min. 2 m
7	Stálost tvaru za tepla podle Nüssela, 45°C, 24 h	DIN 1996, část 17	max. 4,5

^l: informativní hodnota

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností.

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článku 4. 2. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na výrobek se vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění - Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není nařízením omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:



Poř. č.	Oblast systému řízení výroby	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SŘV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:



Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Výrobce má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii. Pozn.: body 1 a 2 lze nahradit vhodnými smluvními ujednáními mezi výrobcem a dovozcem včetně osvědčení o vlastnostech každé šarže výrobku.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostory pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 8 NV 163 – Posouzení shody výrobcem

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 8 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV včetně interních dohledů na výrobcu, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem.

9.3.2. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Tento postup se uplatní v případě volby certifikace výrobku žadatelem (§10). Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce. Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcu nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SRV uvedených v kapitole 9. 1. nebo 9.2.

Během dohledu odebírá pracovník autorizované osoby vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Petr Karlík

